



ЮУМЗ
ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА



Южно-Уральский машиностроительный завод (ЮУМЗ) основан в 1942 г. и является одним из крупнейших предприятий тяжелого машиностроения России с численностью работающих около 4300 человек.

Основная номенклатура выпускаемой продукции - оборудование для заводов черной и цветной металлургии, предприятий горнорудной промышленности и топливно-энергетического комплекса России, стран СНГ, Азии, Северной Африки, Западной и Восточной Европы:

- доменное и сталеплавильное оборудование;
- перегрузочно-усреднительное оборудование;
- агломерационное оборудование;
- дробильно-размольное оборудование;
- машины непрерывного литья заготовок;
- оборудование для цветной металлургии;
- подъемно-транспортное оборудование;
- прокатные валки, поковки, литье и др.

В числе клиентов ЮУМЗ – Металлоинвест, Магнитогорский МК, Северсталь, Евразхолдинг, Новолипецкий МК, УГМК, Запорожсталь, Алчевский МК, Арселор Миттал Стил Кривой Рог, Енакиевский МЗ, Арселор Миттал Стил Темиртау, ТНК Казхром и др. Оборудование с маркой ЮУМЗ работает в более чем 30 странах мира.

Наша специализация - уникальное высокотехнологическое, инновационное, комплексное оборудование, изготовляемое в соответствии с индивидуальными пожеланиями заказчиков.

Это обеспечивается, высоким потенциалом конструкторской службы, применением современных материалов и технологий, системы менеджмента качества в соответствии с ИСО 9001-2008.

Наш производственный комплекс охватывает полный цикл производства и располагает металлургическим (включающим в себя сталеплавильное, литейное, валковое, кузнечное и термическое производства), сварочным и механосборочным переделами.

Переделы	Основные параметры		Направления развития
Металлургический	Электropечи: 50 т, 12 т, 3 т, 1,5 т, 0,5 т	Макс.вес слитка 78 т	Развитие установки ЭШП, реконструкция и модернизация сталеплавильного, литейного, валкового, кузнечного и термического производств
	Печь-ковш 70 т		
	Гидравлические прессы усилием 6000 тс, 3000 тс, 800 тс	Макс.вес поковки 45 т	
	Печь электронно-лучевого переплава ЭСП-30	Макс.вес отливки 30 т	
	Универсальный модульный комплекс электрошлакового переплава ЭШП 15/30	Макс.вес отливки 30 т	
Механосборочный	Комплекс черновой и чистовой механообработки с ЧПУ	Макс.вес обрабатываемого изделия 50 т Производственная мощность 40 000 т/год	Приобретение обрабатывающего центра, многофункционального станка позволяющего обрабатывать зубчатые венцы диаметром до 16 м и др.
Сварочный	Оборудование для производства крупных металлоконструкций и их термической обработки;	Макс.габариты до 24000x3000x 3000 мм Производственная мощность 25 000 т/год	Приобретение машин лазерной резки и др.
	Гидравлическая 4-х валковая листогибочная машина	Максимальная толщина гибки 85 мм. Максимальная ширина листа 3100 мм. Мощность 120 кВт.	

Предназначены для транспортировки жидкого чугуна в ковше из миксерного отделения в загрузочный пролет конвертерного цеха с помощью тяговых железнодорожных средств.



Наименование параметра	Чугуновоз 100 т	Чугуновоз 140 т
Вместимость ковша, т	100	140
Скорость передвижения, км/ч	15	5
Статическая нагрузка на ось, т.с.	40	53,5
Длина чугуновоза по осям автосцепок, мм	8200	9000
База чугуновоза, мм	4200	5000
База тележки, мм	1300	1500
Максимальный подъем пути	0,005	0,004
Радиус закругления пути, м, не менее	75	75
Число груженных чугуновозов одновременно передвигаемых в составе	до 5	до 5
Масса ковша с чугуном, м	130	180

Предназначены для транспортировки шлака от доменных и сталеплавильных печей к грануляционному бассейну или в отвал.



Наименование параметра	11 СПК	16 ВП	16 СП	16,5 СП	ШС-220-4800	ШН 220-4800	ШС-100-3600	ШС-320-4350
Грузоподъемность, т	38,5	56	56	58	220	320	100	320
Вместимость чаши, м ³	11	16	16	16,5	30, 16	30	16	2x16
Скорость передвижения, км/ч	15	15	15	15	2,88	с помощью тяговых железнодорожных средств	2,87	2,28
Колея, мм	1524	1524	1524	1524	4800	4350	3600	4350
Угол поворота чаши, град.	118	118	118	118	-	-	-	-
Время поворота чаши, мин	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-	-	-
Статическая нагрузка на ось тележки, т.с.	28,6	32	31	31	44	62,6	45	40

Самоходные сталево­зы предназначены: для подачи порож­него сталеразливочного ковша к сталеплавильной печи для заполнения металлом; для передачи ковша с металлом в разливочный пролет или к МНЛЗ. Сталево­зы могут быть оснащены устройством для чистки прямка и рельсового пути от выбросов металла и шлака.



Наименование параметра	СС-120-3100	СС-130-3190	СС-130-4800	СС-160	СС-170-3600	СС-175-2500	СС-210-3600	СС-385-4800	СС-450-4800	СС-5700	Сталевоз со взвешивающим устройством для ДСП	Сталевоз установки «ковш-печь»
Вместимость ковша, т	60; 90	90	130	160	170	175	160	383	450	175	120	120
Грузоподъемность, т	120	130	170	220	220	230	210	500	495	320	200	200
Максимальная скорость передвижения, м/мин	14	26,6	14	4,0	47,9	53,5	47,9	48	50	50	20	20
Колея, мм	3100	3190	4800	3600	3600	2500	3600	4800	4800	5700	3000	3000
Суммарная мощность приводов передвижения, кВт	15	12	37	94	65	94	94	94	94	35	37	37
Масса машины, т	22,5	27	99	63	103	63	80	120	122	92	30	31

Предназначен для приема жидкого чугуна из доменной печи, транспортировки его из доменного цеха в отделение перелива чугуна конвертерного цеха и кратковременного хранения чугуна. В отделение перелива чугун переливают в заливочные ковши, из которых его сливают непосредственно в конвертер.



Наименование параметра	300 т	420 т	600 т
Вместимость, т	300	420	600
Количество осей	12	12	24
Скорость передвижения, км/час	12	10	12
Угол наклона до полного слива чугуна, град	95	120	95
Наибольший угол наклона, град	180	180	180
Частота вращения корпуса, об/мин	0,5...0,02	0,5...0,02	0,5...0,02
Масса, т	173,5	321,9	436

Проектируются и изготавливаются индивидуально под каждого заказчика в зависимости от технологического процесса, характеризуются повышенной надежностью и долговечностью.

ЧУГУНОВОЗЫ

- Усовершенствованная конструкция ходовой тележки обеспечивает повышенную грузоподъемность за счет конструкции подшипникового узла и усиленного рессорного комплекта.
- Просты в использовании и в обслуживании.

ШЛАКОВОЗЫ

- Увеличенный срок службы привода за счет размещения самотормозящей пары на предпоследней ступени и улучшения условий смазки зацепления.
- Конструкция привода исключает раскачивание шлаковой чаши во время транспортировки.
- Усовершенствованный механизм кантования делает шлаковоз более надежным в эксплуатации.
- Мощный привод дает возможность кантовать самые тяжелые чаши (с остатками затвердевшего шлака)

СТАЛЕВОЗЫ

- Конструкция стелевозов с выкатными ходовыми тележками одна из которых связана с рамой стелевоза через цилиндрический шарнир обеспечивает равномерную нагрузку на колеса, так же предотвращает деформацию рамы стелевоза и существенно сокращает процесс ремонта ходовой части стелевоза.

МИКСЕРЫ

- МП-600 может эксплуатироваться в более жестких по вписываемости радиусных кривых железнодорожных путей. Вместо нормы более 100 метров миксер вписывается в кривые 90 метров.

Чугуновозы

Год поставки	Заказчик	Страна	Наименование оборудования	Кол-во
2000	Тулачермет	Россия	Чугуновоз 100 т	5
2000	Кузнецкий МК	Россия	Чугуновоз 100 т	3
2001	НТМК	Россия	Чугуновоз 140 т	1
2002	Тулачермет	Россия	Чугуновоз 100 т	4
2003	Косогорский МК, Тулачермет	Россия	Чугуновоз 100 т	3
2003	Мечел	Россия	Чугуновоз 140 т	1
2004	Запорожсталь	Украина	Чугуновоз 100 т	5
2004	НТМК	Россия	Чугуновоз 140 т	6
2004	Косогорский МК	Россия	Чугуновоз 100 т	2

Шлаковозы

Год поставки	Заказчик	Страна	Наименование оборудования	Кол-во
2005	Москва Промоборудование	Россия	Шлаковоз 11	4
2005	Миттал Стил Темиртау	Казахстан	Шлаковоз В16	10
2005	Миттал Стил Темиртау	Казахстан	Шлаковоз 11СПК	7
2005	Бокаро	Индия	Шлаковоз 16 ВП	91
2005	ЗСМК	Россия	Шлаковоз 16ВП	1
2005	Уральская сталь	Россия	Шлаковоз 16 ВП	3
2005	ЧЭМК	Россия	Шлаковоз 16СП	1
2005	Профит, Екатеринбург	Россия	Шлаковоз 16 СП	2
2005	Профит, Екатеринбург	Россия	Шлаковоз 16 ВП	1
2006	Карабашмедь	Казахстан	Шлаковоз 16 СП	3
2006	НТМК	Россия	Шлаковоз 16 ВП	5
2006	Северсталь	Россия	Шлаковоз 16 СПС	15
2006	Северсталь	Россия	Шлаковоз ШС 220-4800	1
2006	Миттал Стил Темиртау	Казахстан	Шлаковоз 11 СПК	7
2006	Миттал Стил Темиртау	Казахстан	Шлаковоз ШС-320-4350	1
2006	Миттал Стил Темиртау	Казахстан	Шлаковоз В-16	1

Шлаковозы

Год поставки	Заказчик	Страна	Наименование оборудования	Кол-во
2007	НТМК	Россия	Шлаковоз 16 ВП	4
2007	Мет. завод им. Серова	Россия	Шлаковоз 16 СП	2
2007	ЧМК	Россия	Шлаковоз 16 СП	2
2007	Уральская сталь	Россия	Шлаковоз 16 ВП	5
2007	Казхром	Казахстан	Шлаковоз 11 СПК	5
2007	Миталл Стил Темиртау	Казахстан	Шлаковоз В-16	6
2007	Караганда	Казахстан	Шлаковоз 16,5	1
2008	ЧЭМК	Россия	Шлаковоз 16 СП	2
2008	Металлоинвест-Сталь	Россия	Шлаковоз 16 ВП	2
2008	ЮУНК	Россия	Шлаковоз 11 СПК	3
2008	ЧМК	Россия	Шлаковоз 16 СП	2
2008	СТЗ	Россия	Шлаковоз 11 СПК	12
2008	ТНК Казхром	Казахстан	Шлаковоз 11 СПК	5
2008	АрселорМиттал	Украина	Шлаковоз 16,5 СП	3
2009	Косогорский МЗ	Россия	Шлаковоз 16 СП	2
2010	НЛМК	Россия	Шлаковоз ШС 16ВП	29
2011	Алмалыкский ГМК	Узбекистан	Шлаковоз 11 СПК	3

Сталевозы

Годы поставки	Заказчик	Страна	Наименование оборудования	Кол-во
1996	НТМК	Россия	Сталевоз СС 230-2500 (с выкатными тележками ходовыми)	4
1998	ММК	Россия	Сталевоз СС 500-4800 (с выкатными тележками ходовыми)	2
1999	Североникель	Россия	Сталевоз КВК 30	1
2000	ММК	Россия	Сталевоз с эл. оборудованием	5
2001	Белорецкий меткомбинат	Россия	Сталевоз СС 130-3190 (с установкой взвешивающего устройства)	1
2001	Гурьевский метзавод	Россия	Сталевоз ССК 130-4800	1
2002	МК ОРМЕТО-ЮУМЗ	Россия	Сталевоз СС 120-3100 (с установкой взвешивающего устройства)	1
2002	Гурьевский метзавод	Россия	Сталевоз ССК 130-4800	1
2004	ММК	Россия	Сталевоз СС 5700 (с выкатными тележками ходовыми)	4
2004	НТМК	Россия	Сталевоз СС 170-3600 (с выкатными тележками ходовыми)	2
2004	ЗСМК	Россия	Сталевоз СС 450-4800 (с выкатными тележками ходовыми)	2
2005	НТМК	Россия	Сталевоз СС-3600	2
2006	Уральская Сталь	Россия	Сталевоз печи-ковша	2
2007	Уральская Сталь	Россия	Сталевоз ДСП (с установкой взвешивающего устройства)	1
2007	ОМК-Сталь	Россия	Сталевоз (с установкой взвешивающего устройства)	2
2011	СеверСталь	Россия	Сталевоз СС-200-430 (с установкой взвешивающего устройства)	1

Миксер

Год поставки	Заказчик	Страна	Наименование оборудования	Кол-во
1998	ММК	Россия	Комплект ходовой части миксера МП-600 с приводом	3
1999	ММК	Россия	Комплект ходовой части миксера МП-600 с приводом	1
1999	ММК	Россия	Комплект ходовой части миксера МП-600 с приводом	1
2004	ММК	Россия	Комплект ходовой части миксера МП-600 с приводом	1
2006	ЗСМК	Россия	Комплект ходовой части миксера МП-420 с приводом	1
2007	Северсталь	Россия	Миксер передвижной МП-600 (комплектная поставка)	1
2010	Северсталь	Россия	Комплект ходовой части миксера МП-600 с приводом	1

Спасибо за внимание

Россия, 462403, Оренбургская область, г. Орск, Проспект Мира, 12

Тел.: (3537) 42 84 28, 42 83 14

Факс: (3537) 42 83 69, 21 03 14

E-mail: ormeto@email.orgus.ru

[Http://www.ormeto-yumz.ru](http://www.ormeto-yumz.ru)